



Zerstörungsfreie Prüfung

Ultraschallprüfung von Radsatzwellen mit Längsbohrung

Die mechanisierte Ultraschallprüfung an Radsatzwellen mit Längsbohrung bietet Vorteile bezüglich der Prüfsicherheit, senkt die Prüfzeit und erhöht die Kosteneffizienz. Sie möchten die Vorteile der mechanisierten Radsatzwellenprüfung ohne Ausbau der Radsätze nutzen und die Ultraschalluntersuchungen an Ihren Zügen so effizient wie möglich gestalten? Wir bieten umfassendes Know-how, damit Sie von den Vorteilen der mechanisierten Ultraschall-Radsatzwellenprüfung in Ihrem Werk profitieren können.

Unser Leistungsspektrum:

- Beratung bei der Beschaffung, Ausschreibung und Erstellung von Lastenheften
- Prüftechnische Abnahme, Betreuung und wiederkehrende Anerkennung der ZfP-Anlage
- Konformitätsbestätigung für den Betrieb der Prüfanlage nach DGZfP-Merkblatt ISB 03
- Erstellung und Freigabe von Instandhaltungsregelwerken für Verfahrensbeschreibungen, Prüfanweisungen und bauart-spezifischen Prüfprogramme
- Herstellung und Freigabe von Vergleichskörpern
- Akkreditierte Inspektionen nach DIN EN ISO 17020
- Weiterbildungsveranstaltungen zur ZfP und Erfahrungsaustausche
- Unabhängige Beratertätigkeit
- Schulung von Prüfpersonal

Ihr Nutzen:

- Steigerung der Prüfsicherheit durch die mechanisierte Prüfung
- Optimale Prüfprogramme für verschiedenste Bauarten
- Reproduzierbare Prüfung und Prüfeempfindlichkeit
- Jederzeit verfügbare Dokumentation aller Prüfergebnisse
- Kosten- und zeiteffiziente Prüfung im eingebauten Zustand