



## Mess- und Diagnosetechnik – Stationäre Diagnoseanlagen:

### VPS Mobil und VPS Ring

Die einzelnen Radsätze eines Güterzugs werden durch hohe Kräfte von bis zu 25t belastet. Hierdurch wird die Radsatzwelle ständig durchgebogen. Zudem wirkt noch eine Vielzahl externer Umwelteinflüsse auf sie ein. Um die Betriebssicherheit dieser Radsatzwellen zu gewährleisten, müssen sie regelmäßig überprüft werden.

#### Ihr Nutzen

- Zertifizierte Zwischenprüfung von Radsatzwellen am Fahrzeug ohne Ausbau
- Prüfung innerhalb von 15 Minuten im eingebauten Zustand möglich und somit 50% Zeitersparnis
- Bis zu zwei Wochen Einsparung an Vorlaufzeit möglich
- Austauschen von Radsatzwellen entfällt mithilfe zerstörungsfreier Prüfung
- Einsparung des Entlackens und der MT-Prüfung mit direktem UT-Prüfgang mit Lackierung

#### Technische Details

- Ökologisches Reinigungskonzept der Wellen mit einfacher Handhabung
- Kapazitiver Neigungssensor für positionsgenaue Prüfung
- Einarbeitung von langjähriger Erfahrung in der Prüfung von Radsatzwellen
- Anpassung zusammen mit Anwender
- Erhebliche Steigerung von Mobilität und Flexibilität des kompakten Prüfequipments gegenüber einem stationären Portalprüfstand
- 4 x 32 Elemente Phased-Array Prüfköpfe, 2 Stück pro Prüfkopfhalter
- Bedienerfreundlicher Schnellverschluss mit federgespanntem Halter
- Vortrieb durch gummierte Antriebsräder auf benetzter Oberfläche
- Magneträder zur axialen Positionierung
- Bauartabhängige Abstandshalter zur Transferkorrekturermittlung
- Messgrößen: UT Anzeigen (A-B und C-Bild)
- Genauigkeit: 2 mm Sägeschnitt
- Technologie: Phased Array Ultraschallprüfung