



Kompetenznachweis

der Fachberatungsstelle Schweißtechnik bei DB Systemtechnik GmbH

Einleitung

Die Fachberatungsstelle Schweißtechnik bei DB Systemtechnik GmbH bearbeitet folgende Themen:

- Schweißtechnische Prüfung
 - auf Einhaltung der anerkannten Regeln der Technik,
 - für den Nachweis der zulässigen Abweichungen.
- Schweißtechnische Konstruktionsprüfung von Neubau- und Instandsetzungs-konstruktionen im Schienenfahrzeugbau.
- Schweißtechnische Fertigungsprüfung und -überwachung im Schienenfahrzeugneubau und der Schienenfahrzeuginstandsetzung.
- Betriebsprüfung von Schweißbetrieben nach EN 15085-2 und DIN 27201-6, sowie deren Zertifizierung in Kooperation mit DVS ZERT.
- Prüfung, Überwachung und Zertifizierung von Betrieben zum Thermischen Spritzen nach DIN 27201-10.
- Zertifizierung von Schweißzusätzen für
 - den Schienenfahrzeugbau nach EN 15085 und DIN 27201-6,
 - das Schweißen an Schienen und Oberbauteile nach der DB-Richtlinie 824,
 - Eisenbahnbrücken und sonstige Ingenieurbauwerke nach der DB-Richtlinie 804.

Der Kompetenznachweis der Fachberatungsstelle Schweißtechnik beruhte bis zum 31.03.2016 auf der Anerkennung als Hersteller-Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe nach EN 15085-2 und DIN 27201-6 durch das Eisenbahn-Bundesamt (EBA); siehe Anlage 1. Diese Anerkennung gilt übergangsweise weiter, für alle durch DB Systemtechnik ausgestellten und noch gültigen Zertifizierungen bis zum Ablauf ihrer Geltungsdauer.

Die vom EBA anerkannten Betriebsprüfer sind gleichzeitig anerkannt als „Sachverständige für Schweißtechnik Schienenfahrzeuge“.

Für die Durchführung von Betriebsprüfungen nach EN 15085-2 und DIN 27201-6, in Kooperation mit DVS ZERT sind die Betriebsprüfer der Fachberatungsstelle Schweißtechnik vom ECWRV (European Committee for Welding of Railway Vehicles) anerkannt; siehe Anlage 2 - 4; die Betriebsprüfer sind auch veröffentlicht in der Liste der Hersteller-Zertifizierungsstellen und Betriebsprüfer im Online-Register EN 15085, Link: www.en15085.net.

Der Kompetenznachweis der Fachberatungsstelle Schweißtechnik für die Zertifizierung von Betrieben zum Thermischen Spritzen nach DIN 27201-10 beruht auf die gültige EBA - Anerkennung vom 28.08.2009 (siehe Anlage 5).

Anlage 1 – EBA – Anerkennung als Hersteller-Zertifizierungsstelle



Eisenbahn-Bundesamt

Zentrale

**Bescheinigung über die
Anerkennung**

für

**DB Systemtechnik GmbH
Zerstörungsfreie Prüfung und Prüfsysteme
T.TVI 52, Team Schweißtechnik
Pionierstraße 10
32423 Minden (Westf.)**

als

"Hersteller - Zertifizierungsstelle"

für

**die Erstellung der Bescheinigung zum Nachweis der Eignung
zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach DIN EN 15085 – 2, DIN 27201- 6 und DIN 27201 - 10**

Identifikationsnummer: EBA - 3.218 – 32xfs/012-3515#0003 -

Diese Bescheinigung beruht auf der im Schreiben vom 02.09.2011
3.218 – 32xfs/012-3515#0003
ausgesprochenen Anerkennung und den dort genannten Voraussetzungen.

Die Anerkennung ist mit dem Vorbehalt des Widerrufs befristet bis zum **31.03.2016**.

Dr.-Ing. Thomasch



Bonn, 02. September 2011

noch Anlage 1

	Eisenbahn-Bundesamt	Zentrale
<u>Eisenbahn-Bundesamt, Heinemannstraße 6, 53175 Bonn</u>		Bearbeitung: Tino Below
DB Systemtechnik GmbH Zerstörungsfreie Prüfung und Prüfsysteme TTVI 52, Team Schweißtechnik Pionierstraße 10		Telefon: (02 28) 98 26-345
32423 Minden (Westf.)		Telefax: (02 28) 98 26- 399
		e-Mail: BelowT@eba.bund.de Ref32@eba.bund.de
		Internet: www.eisenbahn-bundesamt.de
		Datum: 15.08.2012
Geschäftszeichen (bitte im Schriftverkehr immer angeben)		VMS-Nummer
— 3218 – 32xf/012-3515#0003		256152
Betreff:	Anerkennung als "Hersteller-Zertifizierungsstelle" für das Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen gemäß DIN EN 15085 - 2 im Zuständigkeitsbereich des EBA, Änderung der Vertreterregelung	
Bezug:	Ihr Schreiben vom 11.08.2012_T.TVI 52 BÜ	
Anlagen:		
 Sehr geehrter Herr Büttemeier,		
 Ihre angezeigte Veränderung (ab 16.08.2012) in der Leitung der Hersteller – Zertifizierungsstelle bestätige ich Ihnen.		
 Die Hersteller – Zertifizierungsstelle hat ab dem 16.08.2012 folgende personelle Zusammensetzung:		
Leiter Hersteller - Zertifizierungsstelle:	Herr Dipl.-Ing. Horst Büttemeier	
stellvertretender Leiter:	Herr Dipl.-Ing. (FH) Frank Pickardt	
Hausanschrift:	Überweisungen an Bundeskasse Trier	
Heinemannstraße 6, 53175 Bonn	Deutsche Bundesbank, Filiale Saarbrücken	
Tel.-Nr. +49 (02 28) 98 26-0	BLZ 590 000 00 Konto-Nr. 590 010 20	
Fax-Nr. +49 (02 28) 98 26-1 99	IBAN: DE 81 5900 0000 0059 0010 20	
	BIC: MARKDEF1590	

Anlage 2 – ECWRV – Anerkennung als Betriebsprüfer für Herrn Büttemeier



BENENNUNGSURKUNDE

Registrier-Nr.: ECWRV-BP-2017-001-BU

Hiermit benennen wir

Horst Büttemeier

Geburtsdatum: 19. Januar 1951
Geburtsort: Lübbecke, Deutschland

**als Prüfer für Betriebsprüfungen für das Schweißen von Schienenfahrzeugen
und -fahrzeugteilen gemäß DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6.**

Die Anerkennung basiert auf der bisherigen Benennung durch das EBA – Eisenbahn-Bundesamt und der damit verbundenen Fachkundeprüfung. Im Rahmen eines Paper Assessment wurden die durchgeführten Betriebsprüfungen sowie Aktivitäten der fortlaufenden Weiterbildung positiv bewertet. Grundlage hierfür waren die eingereichten Unterlagen sowie die Zertifizierungsvorgänge im Online-Register EN 15085/DIN 27201-6.

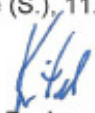
Damit erfüllen Sie die Anforderungen als Prüfer bezogen auf die Kenntnisse der Regelwerke und sind berechtigt, Betriebsprüfungen als Voraussetzung zum Erstellen der Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6 durchzuführen.

Der Anerkennungsprozess steht in Übereinstimmung mit den Beschlüssen des Koordinierungsausschusses „Schweißen an Schienenfahrzeugen“ beim DVS als Spiegelausschuss des ECWRV.

Die Anerkennung kann widerrufen werden, wenn die Anerkennungsbedingungen nicht mehr erfüllt werden oder bei besonderen Vorkommnissen, die Zweifel an der Zuverlässigkeit begründen können.

Die Benennung ist gültig ab 11.05.2017.

Halle (S.), 11.05.2017


Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel
Vorsitzender des Koordinierungsausschusses
(Nationales Spiegelgremium des ECWRV)

Anlage 3 – ECWRV – Anerkennung als Betriebsprüfer für Herrn Pickardt



BENENNUNGSURKUNDE

Registrier-Nr.: ECWRV-BP-2017-002-BU

Hiermit benennen wir

Frank Pickardt

Geburtsdatum: 05. Februar 1964
Geburtsort: Wetter (Ruhr), Deutschland

**als Prüfer für Betriebsprüfungen für das Schweißen von Schienenfahrzeugen
und -fahrzeugteilen gemäß DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6.**

Die Anerkennung basiert auf der bisherigen Benennung durch das EBA – Eisenbahn-Bundesamt und der damit verbundenen Fachkundeprüfung. Im Rahmen eines Paper Assessment wurden die durchgeführten Betriebsprüfungen sowie Aktivitäten der fortlaufenden Weiterbildung positiv bewertet. Grundlage hierfür waren die eingereichten Unterlagen sowie die Zertifizierungsvorgänge im Online-Register EN 15085/DIN 27201-6.

Damit erfüllen Sie die Anforderungen als Prüfer bezogen auf die Kenntnisse der Regelwerke und sind berechtigt, Betriebsprüfungen als Voraussetzung zum Erstellen der Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6 durchzuführen.

Der Anerkennungsprozess steht in Übereinstimmung mit den Beschlüssen des Koordinierungsausschusses „Schweißen an Schienenfahrzeugen“ beim DVS als Spiegelausschuss des ECWRV.

Die Anerkennung kann widerrufen werden, wenn die Anerkennungsvoraussetzungen nicht mehr erfüllt werden oder bei besonderen Vorkommnissen, die Zweifel an der Zuverlässigkeit begründen können.

Die Benennung ist gültig ab 11.05.2017.

Halle (S.), 11.05.2017

Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel
Vorsitzender des Koordinierungsausschusses
(Nationales Spiegelgremium des ECWRV)

Anlage 4 – ECWRV – Anerkennung als Betriebsprüfer für Herrn Kronenberger



CERTIFICATE

Having satisfied by examination the requirements of the Examination Board of ECWRV and Online Register EN 15085.

Certificate No.: ECWRV-A-2017-002

Name: **Carsten Kronenberger**

Date of birth: 5 October 1966

Place of birth: Klein-Machow, Germany

is authorized to execute audits based on the standard series
EN 15085.

The examination has been carried out according to
Examination Regulations of ECWRV.

The examination interview took place on 11 January 2017.

Halle (S.), 20 January 2017

Chairman of Examination Board ECWRV
Online Register EN 15085

Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel

noch Anlage 4



BENENNUNGSURKUNDE

Registrier-Nr.: ECWRV-BP-2017-005-BU

Hiermit benennen wir

Carsten Kronenberger

Geburtsdatum: 05. Oktober 1966
Geburtsort: Kleinmachnow

**als Prüfer für Betriebsprüfungen für das Schweißen von Schienenfahrzeugen
und -fahrzeugteilen gemäß DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6**

Am 24.10.2017 haben Sie erfolgreich an der

**Schulung für Betriebsprüfer nach DIN EN 15085-2 für den Bereich
Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen nach DIN 27201-6**

in der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
teilgenommen und eine schriftliche Fachprüfung absolviert.

Damit erfüllen Sie die Anforderungen als Prüfer bezogen auf die Kenntnisse der Regelwerke und sind berechtigt, Betriebsprüfungen als Voraussetzung zum Erstellen der Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2 und DIN 27201-6 durchzuführen.


Die Anerkennung kann widerrufen werden, wenn die Anerkennungsvoraussetzungen nicht mehr erfüllt werden oder bei besonderen Vorkommnissen, die Zweifel an der Zuverlässigkeit begründen können.

Die Benennung ist gültig ab 01.11.2017.

Halle (S.), 08.11.2017


Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel
Vorsitzender KoA Schiene/ECWRV


Dipl.-Ing. Horst Büttemeier
Prüfungsvorsitzender


Dipl.-Ing. Patric Art
Lehrgangisleiter

Anlage 5 – EBA - Anerkennung als Zertifizierungsstelle nach DIN 27201-10



Eisenbahn-Bundesamt

Zentrale

Eisenbahn-Bundesamt, Postfach 28 61, 53018 Bonn

Deutsche Bahn AG
Systemverbund Bahn - Technik
DB Systemtechnik
Team Schweißtechnik
Pionierstraße 10

32423 Minden

Geschäftszeichen (bitte im Schriftverkehr immer angeben)

3518 - 35Xfs 05/071

Bearbeitung: Tino Below

Telefon: (02 28) 98 26 - 345

Telefax: (02 28) 98 26 - 399

e-Mail: BelowT@eba.bund.de
Ref35@eba.bund.de

Internet: www.eisenbahn-bundesamt.de

Datum: 28.08.2009

VMS-Nummer

3247821

Betreff: Erweiterung der Anerkennung als "Hersteller-Zertifizierungsstelle" für das Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen gemäß DIN EN 15085 - 2 im Zuständigkeitsbereich des EBA

Bezug: Ihr Schreiben vom 25.08.2009_VTZ34Bü/A

Anlagen:

Sehr geehrter Herr Büttemeier,

die Anerkennung der Deutschen Bahn AG, DB Systemverbund Bahn - Technik, DB Systemtechnik, Team Schweißtechnik, als " Hersteller-Zertifizierungsstelle ", gemäß DIN EN 15085 – 2 wird erweitert.

Grundlage für das Erteilen der Bescheinigungen für das Thermische Spritzen an Schienenfahrzeugteilen gemäß DIN 27201 - 10 durch die Deutsche Bahn AG, DB Systemverbund Bahn - Technik, DB Systemtechnik, Team Schweißtechnik, ist Ihr Antrag vom 25.08.2009.

Dieses Schreiben ist ergänzender Bestandteil des Anerkennungsbescheides 32.3518 - 35Xfs 05/071 vom 02.03.2009.

- 2 -

Hausanschrift:

Vorgebirgsstraße 49, 53119 Bonn

Tel.-Nr. +49 (02 28) 98 26-0

Fax-Nr. +49 (02 28) 98 26-1 99

Öff. Verkehrsmittel: Stadtbahnlinien 16, 18, 63, 68, Haltestelle Bonn-West: von dort ca. 5 Min durch die Ellerstraße

Überweisungen an Bundeskasse Trier

Deutsche Bundesbank, Filiale Saarbrücken

BLZ 590 000 00 Konto-Nr. 590 010 20

IBAN: DE 81 5900 0000 0059 0010 20 BIC: MARKDEF1590

noch Anlage 5

Die Anerkennung kann widerrufen werden, wenn die Anerkennungsvoraussetzungen nicht mehr erfüllt werden oder bei besonderen Vorkommnissen, die Zweifel an der Zuverlässigkeit begründen können.

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag



