



Mess- und Diagnosetechnik – Stationäre Diagnoseanlagen: **VPS Mobil und VPS Ring**

Die einzelnen Radsätze eines Güterzugs werden durch hohe Kräfte von bis zu 25 t belastet. Hierdurch wird die Radsatzwelle ständig durchgebogen. Zudem wirkt noch eine Vielzahl externer Umwelteinflüsse auf sie ein. Um die Betriebssicherheit dieser Radsatzwellen zu gewährleisten, müssen sie regelmäßig überprüft werden.

- Kosteneinsparung durch Vermeidung unnötigen Austauschens von Radsatzwellen mithilfe zerstörungsfreier Prüfung
- Zertifizierte Zwischenprüfung von Radsatzwellen am Fahrzeug ohne Ausbau
- Kosteneinsparung gegenüber den aktuellen Lösungen
- Einsparung des Entlackens und der MT-Prüfung mit direktem UT-Prüfgang mit Lackierung

Technische Details

- Ökologisches Reinigungskonzept der Wellen mit einfacher Handhabung
- Kapazitiver Neigungssensor für positionsgenaue Prüfung
- Einarbeitung von langjähriger Erfahrung in der Prüfung von Radsatzwellen
- Anpassung zusammen mit Anwender
- Erhebliche Steigerung von Mobilität und Flexibilität des kompakten Prüfequipments gegenüber einem stationären Portalprüfstand
- 4 x 32 Elemente Phased-Array Prüfköpfe, 2 Stück pro Prüfkopfhalter
- Bedienerfreundlicher Schnellverschluss mit federgespanntem Halter
- Vortrieb durch gummierte Antriebsräder auf benetzter Oberfläche
- Magneträder zur axialen Positionierung
- Bauartabhängige Abstandshalter zur Transferkorrekturermittlung
- Messgrößen: UT Anzeigen (A-B und C-Bild)
- Genauigkeit: 2 mm Sägeschnitt
- Technologie: Phased Array Ultraschallprüfung

Unser Bahn-Know-how: **Ihr Erfolg**

Kontakt: Emma Dully
systemtechnik@deutschebahn.com
Tel.: +49 (0) 89 1308-5546
www.db-systemtechnik.de